

## Komplett-Lösung bestehend aus:

### Anhänger HUMER

Gesamtgewicht 2000 kg

Nutzlast 1570 kg – Netto ohne Fass

Maße: 2750 x 1490 x 300 mm



- Rahmen verschweißt und feuerverzinkt
- Bordwand Alu 4-seitig klapp- und aushängbar mit versenkten Verschlüssen
- 6 Zurrösen versenkt montiert
- Siebdruckplatte rutsch- und wasserfest
- Stützrad-Automatik verstärkt
- Beleuchtung 12V mit 13-poligem Stecker



### CEMO BWS 130-PE, Inhalt 1000l

- PE Fass 1000l mit Schwallwänden auf Stahlrahmen mit Pumpenkonsole
- Benzin-Motorpumpe 130l/min.
- Schlauchhaspel schwenkbar (135°)
- 35m Wasserschlauch 1“
- Sprühdüse mit GEKA Kupplung und Handhebelventil
- Gießbrausekopf mit Gummirand
- Maße: 208 x 1140 x 1040 mm / 160kg Leergewicht

### CemBox 250l

- mit Exzenterverschlüssen
- Klappdeckel mit umlaufender Dichtung (spritzwassergeschützt)
- Außenmaße: 1200x600x540 mm  
Innenmaße: 1070x450x380 mm

Optional: Elektropumpe 24V oder Akku (sehr leise im Betrieb) für Einsatz rund um die Uhr ohne Lärmbelastung in sensiblen Gegenden – auf Anfrage!

Inklusive Komplett-Montage des Bewässerungssystems und der CemBox!

Preis: **8490,00 €** exkl. MwSt. / ab Werk (Niederlassung Humer Anhänger)  
Abwicklung der Aufträge erfolgt über HUMER-Anhänger in Günskirchen / OÖ



Anhänger-Vorführungen nach Terminvereinbarung in den regionalen HUMER Niederlassungen in ganz Österreich.



CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany

Terminvereinbarung und Fragen an: Alexander Ohler  
Mobil: 0664 22 7 55 44 oder per Email aohler@cemo.de

[www.cemo.de](http://www.cemo.de)