

## Kofferranhänger KLU Work Life 363x172x189 2600/14 NEU 2021

### Lagerabverkauf

Art-Nr.: H02KLU3617-26-14-WL

Fahrgestellnr.: WUF2M6804T0227553

### Lieboch

Netto-Preis: € 14.200,00

Brutto-Preis: € 17.040,00

Aufbaumaße innen: 3 650 x 1 750 x 1 940 mm

HUMER KLU Work Life  
Kofferranhänger  
Zweiachsanhänger gebremst  
Fahrwerk: 2600 kg 14"  
Maße: LBH 3630x1720x1890 mm  
Bereifung: 185/65R14  
Räder neben der Ladefläche

für sichere Fahreigenschaften  
STÜTZRAD:

- Verstärktes automatisches Stützrad,
- für sicheres Abstellen des beladenen Anhängers,
- Tragkraft 500kg bei gebremster Ausführung

### AUFBAU

- Wände und Dach aus einteiligen GFK-Sandwich-Paneelen in Verkehrsweiß (RAL 9016) mit einer Wandstärke von 30mm für optimale Isolierung des Innenraums
- Aerodynamische Front für geringen Windwiderstand
- Heckrahmen und Einfassprofile aus eloxierten Aluminiumprofilen
- Doppelflügelige Hecktüren mit Scharnieren aus Aluminium, Öffnungsmaß:
- Absperrbarer Edelstahl-Drehstangenverschluss und Türfeststeller aus Edelstahl
- Eine Tür in der rechten Seitenwand mit Zylinderschloss, inkl. Türverriegelung von innen und von außen zu betätigen
- Ein Fenster in der linken Seitenwand, inkl. Verdunklungs-Fliegenrollo BxH 900x400 mm
- 2 Zwangsbelüftungen über Pilzlüfter im Dach und Lamellenlüfter in Türe
- 2 Rangiergriffe im Stirnwandprofil montiert

### LADUNGSSICHERUNG

- Airlineschiene in der Bodenplatte versenkt (4 Stück längs, 3 Stück quer)
- Airlineschiene vierreihig an den Seitenwänden montiert
- Airlineschiene dreireihig an der Stirnwand montiert
- Airlineschiene doppelreihig an der Dachschräge montiert

### LADEFLÄCHE

- Isolierte Bodenplatte mit hochwertigem, robusten, rutschhemmenden und wasserfestem Industriebodenbelag in ansprechender Holzoptik, Rutschhemmklasse R10
- 4 Kabeldurchführungen in der Bodenplatte, jeweils in den Ecken positioniert

LADESICHERUNG NICHT VERGESSEN (Anti-Rutschmatte, Gurte, Ösen usw. ...)

ELEKTRIK

- Beleuchtung mit 13-poligem Stecker und geschützt montierten Rückleuchten für lange und sichere Funktion der elektrischen Komponenten
- Schwenkbare LED-Beleuchtung (inkl. Batterien)

**LADESICHERUNG NICHT VERGESSEN (Anti-Rutschmatte, Gurte, Ösen usw. ...)**